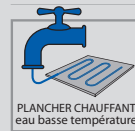


173 SOLDUR



1/2

PRÉPARATION DES SUPPORTS



LES «PLUS» PRODUIT

- Bon pouvoir autolissant
- Très bonne adhérence
- Produit pompable
- Bonne résistance au poinçonnement



LES «PLUS» DÉVELOPPEMENT DURABLE

- Fabriqué en France



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)

▼ ENDUIT DE RAGRÉAGE AUTOLISSANT P3, 1 à 10 mm

DESCRIPTION DU PRODUIT

173 SOLDUR permet de réaliser un ragréage autolissant pour un emploi en sol intérieur dans les locaux classés P3 au plus. Prêt au mouillage, il est destiné à la préparation des supports avant la pose de revêtements de sols minces. L'application de **173 SOLDUR** nécessite d'être associée à la mise en œuvre préalable du primaire **124 PROLIPRIM*** ou du **163 OMNISOL*** ou du **162 PRIMAPRENE PLUS***.

DOMAINES D'APPLICATION

■ Sols : intérieurs

Supports admissibles ⁽¹⁾

- Chape rapportée
- Chape incorporée
- Dalle surfacée en béton
- Élément préfabriqué
- Plancher chauffant (eau chaude et réversible) y compris chape fluide ciment sous AT
- Ancien carrelage

Le taux d'humidité résiduelle lors de la pose du ragréage doit être conforme à celui demandé dans les documents de mise en œuvre (CPT, DTU, AT) des supports ou revêtements concernés.

Tableau des revêtements et délais de recouvrement pour épaisseur minimale

Revêtements	DÉLAIS DE RECOUVREMENT
Carrelage ⁽²⁾	12 à 24 h
Moquette	12 à 24 h
Revêtement plastique souple	24 à 48 h
Dalle plastique rigide	24 à 48 h
Parquet Collé ⁽²⁾	48 à 72 h

Le recouvrement de l'enduit se fera après séchage complet sous 8 jours maximum.

CARACTÉRISTIQUES

- **Présentation** : poudre brun rouge
- **Densité apparente de la poudre** : 1,2 ± 0,1
- **Granulométrie** : 0 à 0,5 mm
- **Composition** : liants hydrauliques, charges minérales et adjuvants spéciaux

Caractéristiques d'utilisation ⁽³⁾

- **Pouvoir autolissant** : bon jusqu'à 15 min
- **Durée de vie du mélange** : 30 min ± 5 min
- **Délai de mise en circulation légère** : 5 h ± 1 h

Performances ⁽³⁾

- Adhérence initiale à 28 jours (MPa) : ≥ 1
- Classe de résistance à la flexion : F4
- Classe de résistance à la compression : C16

RECOMMANDATIONS

IMPORTANTES :

Pour un chantier réussi :

- Bien préparer le support : il doit être propre, sain et dépoussiéré.
- Respecter le taux de gâchage préconisé sur la Fiche Technique pour obtenir les meilleures performances du produit.
- Protéger des courants d'air et du soleil pendant les 1^{ères} heures.
- Par temps froid, utiliser une eau de gâchage d'une température supérieure à +10°C.

MODE D'EMPLOI

Se référer aux CPT et DTU en vigueur pour la mise en œuvre des produits.

Préparation des supports

- Les supports doivent être conformes aux textes en vigueur DTU et CPT.
- Ils doivent être sains, solides, secs, propres, non fissurés, exempts de graisse, de traces de plâtre, de cire ou de tout autre produit pouvant altérer l'accrochage.
- Éliminer par grattage, puis par balayage ou aspiration les traces de plâtre, de laitance, de peinture, de colle, d'enduit mural ou de lissage P2.
- Les sols souillés de cire, de graisse ou de peinture doivent être décapés.
- Dans tous les cas, les supports doivent être dépoussiérés.
- Dans le cas de supports soumis à des remontés d'humidité, utiliser **167 PRIMAIRE ANTI REMONTÉE D'HUMIDITÉ*** sablé.

Préparation sur sols chauffants :

- Couper le chauffage sur les sols chauffants 48 h avant l'application de l'enduit.
- Remettre progressivement en température 48 h après la pose du revêtement.

* voir la Fiche Technique du produit - (1) associés avec le primaire indiqué en fonction de la porosité. - (2) sur ragréage d'épaisseur mini 3 mm. - (3) valeurs déterminées en laboratoire selon les modalités d'essais du CSTB, à 23°C et 50 % d'humidité relative.

ASSISTANCE TECHNIQUE : La Société ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

Documentation Technique janv 2013 - La présente fiche technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier si cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente - Mise à jour consultable sur www.parexlanko.com.

Tableau des primaires à utiliser en fonction de la porosité des supports.

CHOIX DU PRIMAIRE

Type de supports	124 PROLIPRIM	162 PRIMAPRENE PLUS	163 OMNISOL
Supports poreux	X		X
Supports normalement absorbants	X		X
Supports lisses ou fermés		X	X

Recouvrir le primaire dans la journée (dans la limite maximum de 24 h), sinon appliquer une nouvelle couche de primaire. Vérifier que le primaire est sec au toucher avant recouvrement.

Préparation du produit

- Mélanger 1 sac de 25 kg de **173 SOLDUR** avec 6 litres d'eau propre, soit 24 % d'eau jusqu'à obtention d'une pâte onctueuse, homogène et sans grumeaux.
- Utiliser pour le mélange un malaxeur électrique à vitesse rapide.
- Laisser reposer la gâchée 3 à 5 min.
- Remélanger juste au moment de l'emploi.

Application

- Prévoir une désolidarisation à l'aide d'une bande compressible de 3 mm minimum d'épaisseur, en périphérie de pièce et autour des poteaux.
- Étaler le produit sur le support en une seule passe à l'aide d'une lisseuse inox par de larges mouvements de va-et-vient.
- A l'aller, tirer à zéro en tenant la lisseuse presque verticalement, permettant ainsi de chasser les bulles d'air.
- Au retour, régler l'épaisseur souhaitée en lissant avec l'outil presque horizontal.

Épaisseurs admissibles :

- locaux classés P2 : 1 à 10 mm,
- locaux classés P3 : 3 à 10 mm.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Température d'utilisation comprise entre +5°C et +30°C.
- Le recouvrement de l'enduit se fera après séchage complet sous 8 jours maximum.
- Consulter la fiche de données de sécurité avant utilisation du produit.

CONSOMMATION

1,5 kg/m² par mm d'épaisseur.

CONDITIONNEMENTS

- Sac de 25 kg.

PALETTISATION

- 48 sacs de 25 kg (1,2 tonne).

CONSERVATION

6 mois à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine, non ouvert et stocké à l'abri de l'humidité.

GARANTIE

- R.P. fabricant.

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- Conforme à la Norme NF EN 13813.
- Certificat CSTB certifié.

ASSISTANCE TECHNIQUE : La Société ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

Documentation Technique janv 2013 - La présente fiche technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier si cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente - Mise à jour consultable sur www.parexlanko.com.